



Relatório de medição de espessura por ultrassom para detecção de pontos de corrosão

211068



Data do teste: 08/09/2021

Empresa: Fluoromasters polímeros indústria e comércio
Importação e exportação eireli

Equipamento: Vaso de pressão PEG Compressores 350 litros

Responsável pelo teste: Flamir Rigoli Júnior (HTP Tech)

Supervisão: Cassio / Rodrigo

Soluções em testes hidrostáticos

contato@htptech.com.br / 55 (11) 97639.3393

WWW.HTPTECH.COM.BR



Equipamentos utilizados:

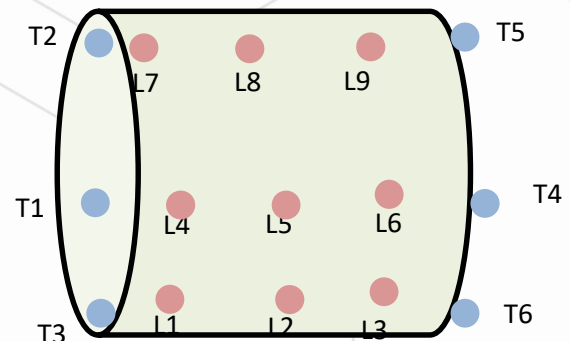
- 1- Medidor de espessura por ultrassom com resolução de 0,01 mm.

Procedimento:

Com o dimensional em mãos, foram definidos pontos para tomada das medidas da espessura do vaso, a fim de identificar pontos de corrosão interna que possam comprometer a resistência à pressão que o vaso possui.

O vaso foi dividido conforme o desenho abaixo, com os pontos vermelhos medidos também no lado de trás do tanque, como visto na tabela.

| Número | Medições | |
|--------|----------|-----|
| L1 | 3,3 | 3,4 |
| L2 | 3,3 | 3,3 |
| L3 | 3,4 | 3,4 |
| L4 | 3,3 | 3,4 |
| L5 | 3,4 | 3,3 |
| L6 | 3,2 | 3,4 |
| L7 | 3,4 | 3,2 |
| L8 | 3,3 | 3,4 |
| L9 | 3,2 | 3,3 |
| T1 | 3,4 | 3,4 |
| T2 | 3,5 | 3,4 |
| T3 | 3,5 | 3,5 |
| T4 | 3,5 | 3,4 |
| T5 | 3,4 | 3,5 |
| T6 | 3,5 | 3,5 |



***Considerações:***

Os resultados mostram que não existem pontos com medições inferiores à 3,2 mm ou superiores a 3,4 mm no cilindro central e nos tampos laterais. As condições de conservação do reservatório, o acabamento da pintura epóxi e até mesmo o fluido armazenado, contribuem para que não surjam pontos de corrosão no tanque, não sendo necessário nenhuma medida preventiva ou corretiva para utilização do reservatório até o momento.

******Consulte o relatório em nosso site a qualquer momento, digite o número **211068** na página www.htptech.com.br baixe o arquivo******

Flamir Rigoli Junior

CREA 5069432653

(11) 97639-3393

www.htptech.com.brflamir@htptech.com.br**Soluções em testes hidrostáticos**

contato@htptech.com.br / 55 (11) 97639.3393

WWW.HTPTECH.COM.BR